

AKRON HEAVY DUTY INTENSE®

SL, CF SAE 40 y 50

Aceite Lubricante para Motores a Gasolina y Diesel

AKRON®

PROTECCION ABSOLUTA

• Descripción

Akron Heavy Duty Intense® es un lubricante mineral monogrado elaborado con básicos parafínicos cuidadosamente seleccionados y una óptima combinación de agentes antidesgaste, limpiadores e inhibidores de oxidación.

Akron Heavy Duty Intense® está desarrollado para la lubricación de motores a gasolina o diesel, por lo que puede ser utilizado en flotillas mixtas.

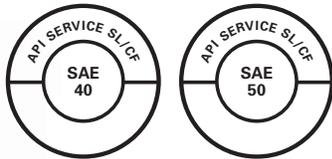
Cualquier lubricante monogrado es Heavy Duty, sólo Akron® tiene un Heavy Duty Intense® con rendimiento superior, ya que está diseñado para condiciones verdaderamente intensas de uso durante periodos prolongados. Akron Heavy Duty Intense® es el lubricante exacto para proteger motores sometidos a condiciones extremas de uso.

• Especificación

API SL, CF¹

¹ Certificado API (American Petroleum Institute)

• API



• Propiedades y Beneficios

- Exclusiva fórmula HDI Provisc® que mantiene la viscosidad y protección en condiciones prolongadas de uso.
- Ofrece alta detergencia, permitiendo motores más limpios.
- Extraordinaria estabilidad a la oxidación, logrando cambios de aceite más prolongados.
- Excelente dispersión del hollín y otros sedimentos.
- Protege contra el desgaste del tren de válvulas.
- Por su aditivo especial "sellador" ayuda a disminuir el consumo de aceite en motores con problemas de fugas.
- En aplicación en motores a diesel, disminuye los depósitos de derivados de la combustión y minimiza consumo de aceite (con respecto a clasificaciones CD y CE).

• Recomendaciones de Uso

Akron Heavy Duty Intense® es un lubricante monogrado excepcional que puede ser utilizado en motores a gasolina y diesel expuestos a una amplia gama de condiciones climáticas y de uso. Recomendado para motores a gasolina de vehículos 2001 y anteriores.

Akron® te recomienda evaluar el uso de lubricantes multigrados para tu vehículo, no importando el año que sea o las condiciones climáticas donde opera. Un lubricante multigrado ofrece una mejor protección, ya que se comporta de acuerdo a la temperatura de operación del motor: fluye mejor al momento del encendido o en climas fríos y aumenta su viscosidad en temperaturas elevadas.

Las botellas Akron® están hechas de PET (Tereftalato de Polietileno), uno de los materiales para envase con más posibilidad de reutilización. Contribuya al reciclado de los envases comprimiendo la botella totalmente después de su uso y desechándola por separado del tapón.

El contacto directo con este producto no implica ningún daño para la salud; sin embargo, evite contacto prolongado del aceite lubricante usado con la piel. En caso de tener contacto con el aceite lave con abundante agua y jabón.

• Características Típicas

Características	Método ASTM	Resultados	
SAE		40	50
Color	D 1500	5.0	5.5
Peso específico a 20°C	D 1298	0.885	0.890
Temperatura de inflamación °C	D 92	220	230
Temp. de escurrimiento °C	D 97	-12	-9
Viscosidad cinemática a 400°C cSt	D 445	160	230
Viscosidad cinemática a 100°C cSt	D 445	15.00	19.50
Índice de viscosidad típico	D 2270	95	95
TBN, mg KOH/g	D 2896	6.8	6.8

• Disponible en:

• Botella 0.946 L



• Garrafa 5 L



• Cubeta 19 L



• Tambor 208 L



Fecha de emisión: 26 abril 2010

No contamine, cuide el ambiente, disponga de envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide que su centro de reparación de confianza siga las normas ambientales para la disposición de fluidos.

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V. Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940 Guadalajara, Jalisco, México.
Teléfono: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33) 31-34-05-01 www.akron.com.mx

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.