

ANTICONGELANTE LONG LIFE MAX

Anticongelante / Refrigerante de larga duración

(Long Life) Listo para Usarse

AKRON®

TU MUNDO EN MOVIMIENTO

DESCRIPCIÓN

El Anticongelante / Refrigerante Long Life Max está elaborado con una mezcla de etilén glicol y un paquete de aditivos inhibidores de corrosión, oxidación, además de desactivadores de metales, de última generación que permiten, proteger el sistema de enfriamiento de los motores modernos automotrices y equipos en general contra la corrosión de sus componentes metálicos, incluyendo la del aluminio.

Cumple y sobrepasa con los requerimientos de la norma ASTM D 4985/3306 y SAE J 1034. Este Anticongelante / Refrigerante Long Life Max es de la tecnología denominada HOAT (Tecnología Híbrida Ácidos Orgánicos). Esta tecnología es libre de nitritos, nitratos y aminas.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Protección máxima a altas y bajas temperaturas.
- Evita la corrosión de los metales de motores modernos incluyendo el aluminio.
- Evita la evaporación y la congelación.
- Previene la formación de espuma.
- Brinda larga vida a las partes del sistema de enfriamiento.
- No ataca las mangueras del sistema.
- Ayuda a evitar la formación de depósitos o sarro en el interior del sistema de enfriamiento.
- Se considera de larga vida (Long Life), puede durar hasta 5 años, dependiendo del uso y el equipo.
- Excelente estabilidad de los aditivos, no forma precipitados (geles) o lodos.
- Excede las especificaciones SAE J-1034, ASTM D-3306, 6210, 4985, EC-1 CAT, TMC RP-329, DDC Power Cool 93K217.

PRECAUCIÓN

No se ingiera, ni se inhalen los vapores. En caso de ingestión accidental llamar al médico. No se deje al alcance de los niños.







RECOMENDACIÓN DE USO

Se recomienda para ser usado en todos los motores de combustión interna vehículos de pasajeros, autobuses, tractores, tractocamiones equipo de construcción, agrícola, equipos estacionarios, es decir, donde se requiera un fluido con características refrigerante y anticongelante.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Código de producto		1049
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Rojo
Densidad a 25°C	D1298	1.075
Punto de ebullición	D1120	108°C
Punto de congelación	D1177	-36°C
Reserva alcalina	D1121	6.5
pH	D1287	8.6

DISPONIBLE EN

- Botella 1 L 
- Garrafa 3.785 L 
- Cubeta 19 L 
- Tambor 208 L 
- Mini granel 
- Granel 



Fecha de emisión: 15 agosto 2014

No contamine, cuide el ambiente, disponga de envases, aceites y fluidos en sitios autorizados. Cuide que su centro de reparación de confianza siga las normas ambientales para la disposición de fluidos.

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V. Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940 Guadalajara, Jalisco, México. Teléfono: 01 (33) 31-34-05-00 Fax: 01 (33) 31-34-05-01 www.akron.com.mx

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del Distribuidor de su localidad o al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.