



## Aceite Sintético Para Compresores de Aire

Base PAO's

### DESCRIPCIÓN

Es un lubricante sintético a base de Polialfaoleofinas (PAO's) y aditivos de última tecnología, que permite tener características de alta resistencia a la oxidación y baja volatilidad, provocando con esto un aceite de alto rendimiento, que permite satisfacer los requerimientos de la mayoría de compresores de aire que requieran un aceite sintético.

### BENEFICIOS

- Excelente comportamiento a temperaturas extremas.
- Fácil arranque del equipo, reduciendo con esto el desgaste.
- Alta estabilidad térmica.
- Provee una excelente lubricidad.
- Alto Índice de Viscosidad.
- Intervalos de drenado prolongados hasta 8 veces menor que el aceite mineral.
- Excelente demulsibilidad.
- Baja volatilidad.
- Reduce costos por mantenimiento.
- Baja formación de lodos y depósitos.
- Buena protección antiherrumbre y anticorrosiva.

### APLICACIONES

Se recomienda para compresores de aire de tornillo, de pistones y de paletas, donde las temperaturas de operación son altas, ya que estos aceites tienen alta resistencia a la oxidación (formación de lodos, lacas, etc) y baja volatilidad.

Previo a su uso es importante ver la tabla de compatibilidades con los materiales de los sellos y recubrimientos empleados en el equipo.



## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICAS                    | MÉTODO ASTM | 32        | 46        | 68        | 100       | 150       |
|------------------------------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Apariencia                         | Visual      | Brillante | Brillante | Brillante | Brillante | Brillante |
| Peso Específico @15.6°C            | D 1298      | 0.850     | 0.854     | 0.864     | 0.863     | 0.890     |
| Temp. de Escurrimiento °C          | D 97        | -60       | -46       | -44       | -43       | -40       |
| Temp. de Inflamación °C            | D 92        | 250       | 268       | 270       | 276       | 280       |
| Número de acidez, mg KOH/g         | D 974       | 0.20      | 0.20      | 0.20      | 0.20      | 0.20      |
| Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt  | D 445       | 32        | 46        | 68        | 100       | 150       |
| Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt | D 445       | 5.9       | 7.3       | 9.8       | 12.6      | 16.5      |
| Índice de Viscosidad               | D 2270      | 128       | 136       | 136       | 130       | 126       |
| Carbón, % peso                     | D 189       | <0.01     | <0.01     | <0.01     | <0.01     | <0.01     |

## MANEJO DE PRODUCTO

El Akron Vektor® S-Com P cumple con los requerimientos de los estándares de la industria USDA H-2 para su uso en equipos que no estén en contacto con alimentos.

Evite el contacto prolongado con la piel. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son perjudiciales a la salud.

- No contamine.
- No arroje el aceite usado al alcantarillado
- No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.
- Disponga de él en sitios autorizados.

**NOTA:** Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. de C.V.

### Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.

Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940  
Guadalajara, Jal.  
Teléfono: 01 (33) 31 34 05 00  
Fax: 01 (33) 31 34 05 00