

## Aceite Sintético Para Engranajes Industriales



### DESCRIPCIÓN

Los lubricantes Akron Vektor® S-GearEP están elaborados con aceites básicos sintéticos y un paquete de aditivos de avanzada tecnología que permiten satisfacer y sobrepasar los requerimientos de la U.S. Steel 224 y AGMA 250.04.

De esta manera, garantizan una alta capacidad antidesgaste y resistencia a elevadas cargas. Por otra parte, proveen una excelente estabilidad a altas temperaturas y fluidez a bajas temperaturas, así como una mayor lubricidad que los lubricantes elaborados con aceites básicos derivados del petróleo.

### BENEFICIOS

- Estabilidad a la oxidación a altas temperaturas de trabajo.
- Baja formación de lodos y barnices.
- Aumentan la vida del equipo.
- Mantienen por más tiempo la correcta viscosidad, protegiendo al equipo del desgaste prematuro.
- Excelente protección antiherrumbre, antidesgaste y a altas cargas.
- Sobresalientes propiedades demulsificantes.
- Intervalos de drenaje extendidos.
- Extraordinario comportamiento a los cambios de temperatura.
- Buena compatibilidad con el material de sellos convencionales tales como: nitrilo, fluorocarbón y poliacrilato.
- Disminuye costos de mantenimiento.

### APLICACIONES

El lubricante Akron Vektor® S-GearEP se recomienda para reductores con engranajes rectos, helicoidales, doble helicoidales, hipoidales, etc., a excepción de los engranajes sinfín y corona en donde no es recomendable emplearlos por la incompatibilidad de los aditivos con los componentes de la metalurgia del bronce. También pueden ser empleados en rodamientos de bolas, cónicos y otros tipos. Cumple con las especificaciones de la U.S. Steel 224 y las de AGMA 250.04 EP. Para una mejor protección de sus equipos consulte con el manual del fabricante.



## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICA                                 | 68      | 100     | 150     | 220     | 320     | 460     | 680     | 1000    |
|------------------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Grado AGMA                                     | 2 EP    | 3 EP    | 4 EP    | 5 EP    | 6 EP    | 7 EP    | 8 EP    | 8 A     |
| Peso Específico @ 15.6°C                       | 0.857   | 0.859   | 0.865   | 0.869   | 0.875   | 0.881   | 0.885   | 0.885   |
| Temperatura de Inflamación, °C                 | 230     | 235     | 238     | 240     | 246     | 250     | 260     | 270     |
| Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt              | 68      | 100     | 150     | 220     | 320     | 460     | 680     | 950     |
| Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt             | 10.2    | 13.2    | 18.0    | 23.4    | 31.2    | 41.0    | 55.3    | 68.0    |
| Índice de Viscosidad                           | 145     | 142     | 140     | 140     | 141     | 142     | 146     | 144     |
| Temperatura de escurrimiento, °C               | -50     | -50     | -43     | -37     | -34     | -32     | -26     | -26     |
| Demulsibilidad a 82°C                          | 42-38-0 | 42-38-0 | 42-38-0 | 42-38-0 | 42-38-0 | 42-38-0 | 42-38-0 | 42-38-0 |
| Timken, lbs                                    | 70      | 70      | 70      | 70      | 70      | 70      | 70      | 70      |
| Desgaste cuatro bolas,<br>punto de soldado, Kg | 250     | 250     | 250     | 250     | 250     | 250     | 250     | 250     |
| 20 Kg, 1800 RPM, 54°C, 1hr, mm                 | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25    |
| 40 Kg, 1200 RPM, 75°C, 1 hr, mm                | 0.38    | 0.38    | 0.38    | 0.38    | 0.38    | 0.38    | 0.38    | 0.38    |
| Corrosión al Cobre                             | 1A      | 1A      | 1A      | 1A      | 1A      | 1A      | 1A      | 1A      |
| FZG, etapas                                    | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      | 12      |

## MANEJO DE PRODUCTO

Evite el contacto prolongado con la piel. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud.

- No contamine.
- No arroje el aceite usado al alcantarillado
- No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.
- Disponga de él en sitios autorizados.

NOTA: Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. de C.V.

### Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.

Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940  
Guadalajara, Jal.  
Teléfono: 01 (33) 31 34 05 00  
Fax: 01 (33) 31 34 05 00