

## Aceite Sintético Para Engranajes Industriales



### DESCRIPCIÓN

Los lubricantes Akron Vektor® S-GearEP están elaborados con aceites básicos sintéticos y un paquete de aditivos de avanzada tecnología que permiten satisfacer y sobrepasar los requerimientos de la U.S. Steel 224 y AGMA 250.04.

De esta manera, garantizan una alta capacidad antidesgaste y resistencia a elevadas cargas. Por otra parte, proveen una excelente estabilidad a altas temperaturas y fluidez a bajas temperaturas, así como una mayor lubricidad que los lubricantes elaborados con aceites básicos derivados del petróleo.

### BENEFICIOS

- Estabilidad a la oxidación a altas temperaturas de trabajo.
- Baja formación de lodos y barnices.
- Aumentan la vida del equipo.
- Mantienen por más tiempo la correcta viscosidad, protegiendo al equipo del desgaste prematuro.
- Excelente protección antiherrumbre, antidesgaste y a altas cargas.
- Sobresalientes propiedades demulsificantes.
- Intervalos de drenaje extendidos.
- Extraordinario comportamiento a los cambios de temperatura.
- Buena compatibilidad con el material de sellos convencionales tales como: nitrilo, fluorocarbón y poliacrilato.
- Disminuye costos de mantenimiento.

### APLICACIONES

El lubricante Akron Vektor® S-GearEP se recomienda para reductores con engranajes rectos, helicoidales, doble helicoidales, hipoidales, etc., a excepción de los engranes sinfín y corona en donde no es recomendable emplearlos por la incompatibilidad de los aditivos con los componentes de la metalurgia del bronce. También pueden ser empleados en rodamientos de bolas, cónicos y otros tipos. Cumple con las especificaciones de la U.S. Steel 224 y las de AGMA 250.04 EP. Para una mejor protección de sus equipos consulte con el manual del fabricante.



## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	68	100	150	220	320	460	680	1000
Grado AGMA	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP	8 A
Peso Específico @ 15.6°C	0.857	0.859	0.865	0.869	0.875	0.881	0.885	0.885
Temperatura de Inflamación, °C	230	235	238	240	246	250	260	270
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	68	100	150	220	320	460	680	950
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	10.2	13.2	18.0	23.4	31.2	41.0	55.3	68.0
Índice de Viscosidad	145	142	140	140	141	142	146	144
Temperatura de escurrimiento, °C	-50	-50	-43	-37	-34	-32	-26	-26
Demulsibilidad a 82°C	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0	42-38-0
Timken, lbs	70	70	70	70	70	70	70	70
Desgaste cuatro bolas, punto de soldado, Kg	250	250	250	250	250	250	250	250
20 Kg, 1800 RPM, 54°C, 1hr, mm	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
40 Kg, 1200 RPM, 75°C, 1 hr, mm	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión al Cobre	1A							
FZG, etapas	12	12	12	12	12	12	12	12

## MANEJO DE PRODUCTO

Evite el contacto prolongado con la piel. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud.

- No contamine.
- No arroje el aceite usado al alcantarillado
- No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.
- Disponga de él en sitios autorizados.

NOTA: Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. de C.V.

### Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.

Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940  
Guadalajara, Jal.  
Teléfono: 01 (33) 31 34 05 00  
Fax: 01 (33) 31 34 05 00